

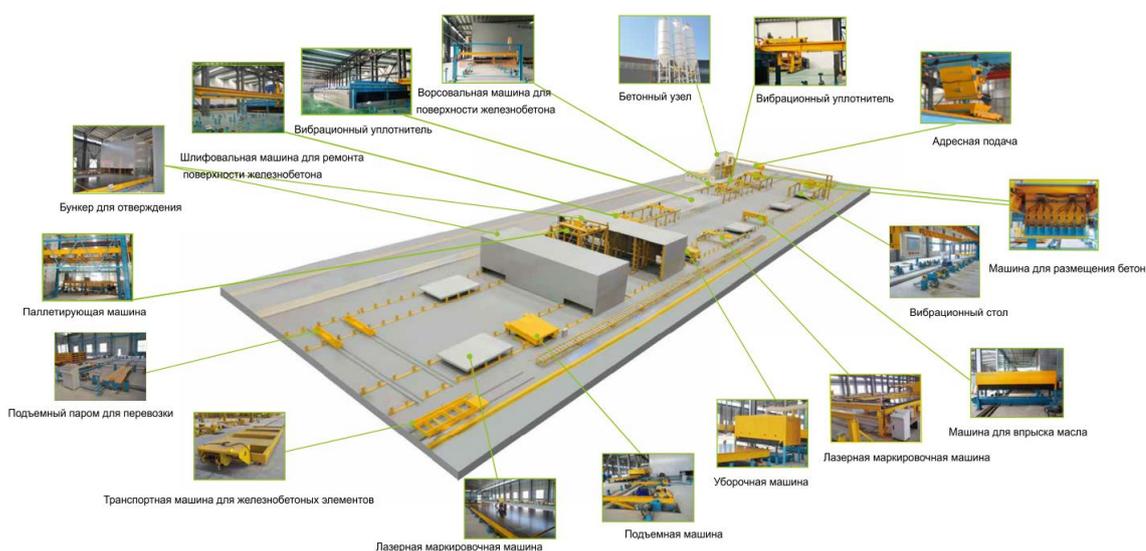


Dezhou Haitian Electromechanical Technology Co., Ltd.

С 1997 года компания Haitian разрабатывает и поставляет оборудование для производства железобетонных изделий, панелей КПД. Наша компания является ведущим производителем оборудования в Китае. С 1997 года мы поставили более 150 циркуляционных линий.

Фирма Haitian осуществляет полнокомплектную поставку оборудования завода целиком, отдельных производственных линий и участков, отдельных технологических установок, оснастку к ним, а так же выполняет работы по модернизации существующих производственных линий и их систем.

Монтаж и пуско-наладка оборудования осуществляется под наблюдением технического персонала фирмы Haitian с предоставлением гарантии эксплуатации до 2 лет.



Циркуляционная линия для производства панелей толщиной до 450мм.и плит массивных перекрытий, проектная мощность которой составляет от 60 до 80м³ в год

В состав циркуляционной линии входят: технологические поддоны, элементы системы циркуляции, камеры твердения, бетоноукладчики, маркировочные установки, подъемное устройство, опалубочные роботы, магнитная опалубка,

лопастные заглаживающие устройства. Все устройства и системы циркуляционной линии управляются центральной системой управления.



Кассетная установка для массового выпуска внутренних панелей производит панели с толщиной от 80 до 350 мм, с высоким качеством поверхности на обеих сторонах.



Многофункциональные поворотные столы

Поворотный стол оснащен вибраторами и гидравлическими устройствами подъема, а также регистрами для обогрева. Единая формовочная поверхность стола может быть выполнена из стали с размером до 4000мм x 16000мм. Формовочная поверхность стола изготовлена из высококачественного стали Q345 толщиной ≥ 10 мм, плоскость $\leq 1,5$ мм / 3 м, а несущая способность составляет 800 кг / м²; Существует конструктивная возможность собрать и подключить несколько столов в ряд, объединив их вставками. Поверхность стола может быть обработана на заводе или не обработанная по согласованию с Заказчиком.



Линия безопалубочного формования пустотных плит методом послойного уплотнения на слипформере.